

TCT-FS-MZ2, TCT-FS-MK2 positionneur pour la ventilation intérieure

Fonctions

- Actionneur VAV avec minuterie
- Écran tactile
- Jusqu'à deux sorties modulantes pour 0/2-10VDC
- Pour le TCT-FS-MK2 : une entrée de commande pour un signal de mesure de 0/2-10 VDC
- Une entrée de contact de commutation externe pour la commande de l'air évacué
- Activation des parties avec réinitialisation automatique
- Mode Absence avec temps et intensité de ventilation sélectionnables
- Commande pas à pas sélectionnable
- Paramètres de contrôle protégés par mot de passe
- Rétroéclairage bleu
- Minuterie avec jusqu'à 12 temps de commutation
- Design adapté au programme Feller SNAPFIX® avec les lignes de design EDIZIOdue® et EDIZIO.liv®.
- (Remarque : la plaque de montage SNAPFIX® et le cadre design EDIZIO ne sont pas inclus et doivent être commandés séparément)



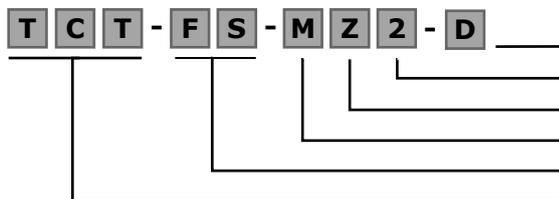
Domaine d'utilisation

Régulation de la ventilation pour le confort et le domaine industriel

Description générale

Le TCT-FS-MZ2 est un capteur de réglage de précision commandé par microprocesseur et doté d'une minuterie. Le TCT-FS-MK2 possède en outre une fonction de régulation qui permet de régler la ventilation via un signal de sonde connecté. Grâce aux paramètres utilisateur et de configuration, les appareils peuvent être adaptés à une grande partie des applications de ventilation. Les appareils peuvent être configurés et exploités à l'aide du terminal de commande standard. Aucune autre aide n'est nécessaire.

Appellation



Option : D = Horloge en temps réel avec horaires
 Fonction : 2 = 2 AO extraction, Admission de l'air
 Contrôle : Z = Positionneur, K = Régulateur
 Sortie : M = Modulateur (0/2-10VDC)
 Boîtier : FS = Compatible SNAPFIX®
 Série : **TCT = écran tactile**

Ordre

Nom du produit	Numéro	Paramétrage	Dates clés
TCT-FS-MZ2-D	40-10 0304	Avec horloge	Positionneur compact avec deux sorties analogues et une entrée passive
TCT-FS-MK2-D	40-10 0305	Avec horloge et fonction de contrôle	Régulateur et actionneur compact avec deux sorties analogues et une entrée chacune pour un signal passif et un signal 0/2...10 VDC

Remarque : la plaque de montage et le cadre ne sont pas inclus dans la livraison. Voir les accessoires ci-dessous.

Accessoires

AMM-DS-W	40-510104	Blanc	Feller EDIZIOdue® cadre et plaque de montage SNAPFIX®
AMM-LS-W	40-510105	Blanc	Feller EDIZIO.liv® cadre et plaque de montage SNAPFIX®

Sélection des servomoteurs

Le positionneur fonctionne avec tous les servomoteurs avec un signal d'entrée de DC 0-10 ou 2-10V.

Sécurité



DANGER ! Consigne de sécurité

Cet appareil sert d'organe de commande pour les installations de ventilation. Lorsqu'une panne de commande entraînerait des dommages corporels et/ou financiers, y compris des dommages à la propriété, il est de la responsabilité du client, du planificateur et de l'installateur d'installer des appareils et des dispositifs supplémentaires qui empêchent une panne de commande ou qui avertissent en cas de dépassement des valeurs limites.

L'appareil contient des composants électroniques et ne doit pas être éliminé avec les déchets ménagers.

Caractéristiques techniques

Alimentation	Tension d'utilisation	24 V AC/DC \pm 10 %, 50/60 Hz, Classe 2, 48VA max
	Consommation	Max. 1.5 VA
	Raccordement électrique	Bornier de raccordement à vis, Fils 0.34...2.5 mm ² (AWG 24...12)
Signaux d'entrées	Entrée passive X1 Pour TCT-FS-MK2 : Entrée active X2	Pour contact libre de potentiel à la masse 0...10 V DC
Signaux de sorties	Sorties analogiques Signal de sortie Résolution Charge maximum	AO1 0...10 V DC 9.76 mV 10 mA
Environnantes	Opération Conditions climatiques Température Humidité	Selon IEC 721-3-3 classe 3 K5 0...50 °C (32...122 °F) <95 % rH. sans condensation
	Transport & entreposage Conditions climatiques Température Humidité Conditions mécaniques	Selon IEC 721-3-2 et IEC 721-3-1 classe 3 K3 et classe 1 K3 -25...70 °C (-13...158 °F) <95 % rH. sans condensation classe 2MT2
Général	Indice de protection	IP30 selon EN 60529
	Classe de sécurité	III (IEC 60536)
	Matériel	Plastique ABS résistant au feu (UL94 classe V-0)
	Dimensions (H x L x P)	Partie avant 60 x 60 x 8 mm (2.4" x 2.4" x 0.3") Encastré \varnothing 58 x 27 mm (\varnothing 2.3" x 1.3")
	Poids (emballage compris)	115 g (4.0oz)

Essais et certification des produits



Déclaration de conformité

Les informations sur la conformité de nos produits sont disponibles sur notre site web www.vectorcontrols.com sur la page produit correspondante sous "Téléchargements"

Dimensions [mm] (in)

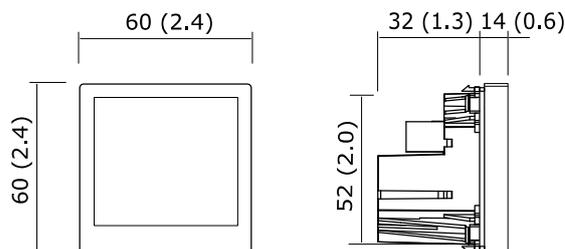
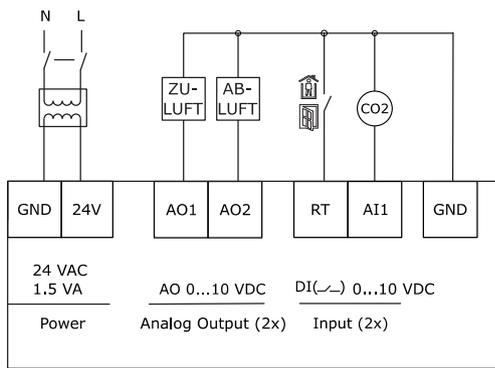
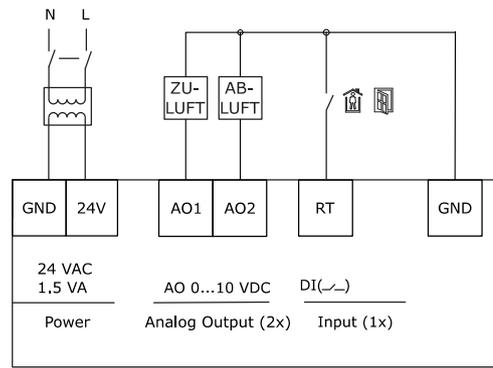


Schéma de câblage



TCT-FS-MZ2



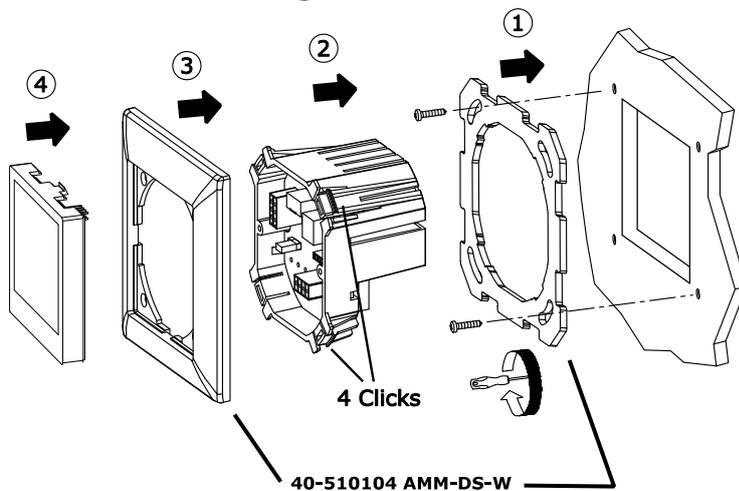
TCT-FS-MK2

Description du programme :

GND	Alimentation :	0V, -24VDC connexion interne avec signal commun.
24 V	Alimentation :	24VAC, +24VDC
AO1	Sortie analogue admission :	0...10 V DC
AO2	Sortie analogue extraction :	0...10 V DC
RT	Entrée de contact d'extraction :	Contact ouvert vers signal commun
AI1	Entrée pour sonde :	0...10 V DC
GND	Zéro de mesure :	Signal commun pour l'entrée et la sortie analogue

L'appareil est composé de deux parties : 1) la partie encastrable et la partie avant avec l'écran. Pour un montage correct, un cadre Feller EDIZIOdue® ou EDIZIO.liv® avec plaque de montage SNAPFIX® est nécessaire. (Disponible comme accessoire)

Instructions de montage



Vous trouverez de plus amples informations sur le montage dans le manuel d'installation Nr. 70-001094 (www.vectorcontrols.com).

Affichage et contrôle

Grand écran numérique : Affichage à 4 chiffres de l'horloge, de la valeur de mesure ou du paramètre.

Affichage pas à pas :

Affichage du niveau de ventilation ou de l'état d'avancement.

Mode de fonctionnement :

Affichage du mode fête, automatique ou manuel.

Bouton gauche :

Active le mode absence. (Fonction programme : touche ESC pour revenir au menu précédent ou annuler la valeur modifiée)

Bouton AUTO :

Uniquement pour TCT-FS-MK2 : Appuyez brièvement sur pour activer le mode AUTO.

Minuterie : Une pression brève active le fonctionnement de la minuterie. Presser longtemps >2 sec : Réglage de l'horloge et des programmes horaires.

Indicateurs : Indique quand un interrupteur externe est fermé.

Fonction de programme : Indique quand la valeur peut être modifiée.

Petit afficheur numérique :

Affichage à 4 chiffres de la consigne ou de la description des paramètres.

Touche Haut : Augmente la valeur de sortie ou le temps de remise à zéro. (Menu Réglages : Augmente la sélection des paramètres)

Touche inférieure : Réduit la valeur de sortie ou le temps de réinitialisation. (Menu Réglages : Réduit la sélection des paramètres)

Touche droite : active le mode fête. La sortie est complètement ouverte. (Fonction de programme : Pour sélectionner un point de menu, accepter une valeur modifiée)

Modes Opératoires

STEP	Fonctionnement normal	L'appareil régule en fonction de la consigne active et des valeurs réelles.
OFF	Mode Absence	L'intensité de la ventilation est réglable à intervalles d'enclenchement et de déclenchement. Les valeurs standard sont 5.5h en mode blocage et 0.5h avec un volume minimum.
 FULL	Mode fête	La ventilation est complètement activée. Le temps de remise à zéro est réglable.
HIGH	Fonctionnement de l'air évacué	Commande par contact externe. L'air d'alimentation s'ouvre complètement, l'air évacué est réduit au minimum. Les valeurs de l'air extrait et de l'air soufflé dans ce mode de fonctionnement peuvent être réglées par des paramètres.
Auto	Opération régulière	Uniquement avec TCT-FS-MK2 : l'intensité de ventilation est contrôlée par le signal de mesure d'un capteur ou d'un actionneur externe. La valeur mesurée par le capteur est affichée comme valeur mesurée. "Auto" apparaît dans le champ de consigne.
	Opération temporelle	La minuterie détermine l'intensité de la ventilation.
	Changement de vitesse manuel	Commutation manuelle à court terme. Le fonctionnement de la minuterie ou le fonctionnement automatique ont été remplacés manuellement. Une fois le temps de réinitialisation écoulé, la minuterie ou le mode automatique détermine à nouveau la valeur de sortie. L'intensité de ventilation réglée en % ou niveau est affichée sous Consigne.

Coupage de courant

Tous les réglages de l'appareil sont mémorisés et n'ont pas besoin d'être reprogrammés. Le comportement à la mise sous tension lors du retour de l'alimentation peut être réglé avec le paramètre UP03 : l'appareil reste en mode de protection (Off), passe en fonctionnement normal ou active le même fonctionnement qu'avant la coupure de courant (Standard). Le régulateur doit être raccordé à une alimentation électrique pendant au moins 10 heures pour que la fonction de sauvegarde fonctionne correctement.

Réglage de l'horloge

Les TCT-FS-MZ2-D et TCT-FS-MK2-D sont équipés d'un interrupteur horaire. Jusqu'à 8 événements de commutation peuvent être programmés. Un événement de commutation est défini en spécifiant les jours de la semaine où l'événement doit être exécuté, l'heure et l'intensité de ventilation. Une horloge clignotante indique que l'heure n'a pas été réglée ou que l'appareil est hors tension depuis plus de 48 heures.

Réglage de l'heure

Touche horloge > appuyer pendant 2 secondes sur SEL et l'heure actuelle s'affiche. Appuyez brièvement sur la touche DROITE pour changer l'heure (l'affichage des minutes clignote) : Appuyez sur le bouton HAUT / BAS pour changer les minutes, Appuyez sur la touche DROITE pour sauvegarder (l'affichage de l'heure clignote) : Appuyez sur le bouton HAUT / BAS pour changer les heures, Appuyer sur la touche DROITE pour sauvegarder (le jour 1 clignote) : Appuyez sur le bouton HAUT / BAS pour changer le jour, Appuyer sur la touche DROITE pour sauvegarder.	SEL 00:00 DAY1 (Mon)
---	-------------------------------

Activer/désactiver la programmation de l'horloge

Au moins deux événements de commutation doivent être définis pour que les programmes horaires fonctionnent correctement.

Appuyer sur la touche Horloge < 2 sec : Le fonctionnement de la minuterie est activé ou désactivé	
---	---

Créer des programmes horaires (Pr01- Pr08)

Étape 1 : Réglage de l'heure du jour de l'événement de commutation

Appuyez sur la touche Horloge > 2 s SEL et l'heure actuelle s'affiche. Appuyer sur la touche UP et sélectionner PRO. Appuyez sur le bouton droit. Les grands chiffres indiquent Pr01, les petits chiffres indiquent l'heure du premier événement de commutation : 00:00 Appuyer sur la touche DROITE pour modifier l'heure de l'événement : 00:00 clignote. Appuyez sur les boutons HAUT/BAS pour régler l'heure. Appuyez sur la touche DROITE pour sauvegarder. (1 barre apparaît - étape 1 terminée), le day 1 clignote.	Pr01 08:00
---	---------------

Étape 2 : Réglage des jours de la semaine de l'événement de commutation

Lorsque Pr01 est affiché et que le day1 clignote : Pour exécuter l'événement de commutation le lundi (day 1), appuyez sur la touche UP. Cinq lignes horizontales clignotent en haut. Pour ne pas exécuter l'événement de commutation le lundi, appuyez sur la touche LOWER. Les cinq lignes ne sont pas visibles. Appuyez sur la touche DROITE pour passer au jour suivant. Répétez cette procédure pour définir le day2 - day7 (du mardi au dimanche)	----- Pr01 day1
--	-----------------------

Étape 3 : Définition de la consigne

La consigne clignote. (Réglage du niveau ou du pourcentage) Utiliser la touche UP / DOWN pour régler le point de consigne désiré. Appuyer sur la touche DROITE pour terminer l'opération. L'événement de commutation est maintenant défini. Les appareils TCT-FS-MK2 peuvent être réglés sur AUTO. Pour ce faire, régler la consigne sur <0.	Pr01 1
---	-----------

Temps de commutation standards

Les temps de commutation suivants sont préprogrammés :

Lundi à Dimanche :
PR01 : 07:00 Étape 2
PR02 : 17:00 Étape 3

Configuration du contrôleur

Le TCT-FS-MZ2 et le TCT-FS-MK2 sont prédéfinis pour la plupart des applications. Pour des exigences particulières, des adaptations et des demandes du client peuvent être faites au moyen d'une simple routine de réglage. Ceci est fait par des paramètres protégés par mot de passe. Les paramètres peuvent être réglés directement sur l'appareil pendant le fonctionnement.

Identifier la version du firmware

La fonctionnalité et la sélection des paramètres disponibles dépendent de la version du logiciel de l'appareil du régulateur. Il est donc important de s'assurer que la documentation est conforme à l'appareil.

La version du logiciel de l'appareil s'affiche lorsque les touches HAUT et BAS sont actionnées simultanément pendant plus de 3 secondes. La version est affichée sur le grand écran numérique, la révision sur le petit écran numérique.

Réglage des paramètres

Les paramètres peuvent être modifiés comme suit :

1. Appuyez simultanément sur les boutons HAUT et BAS pendant 3 secondes. L'afficheur visualisera maintenant la version du firmware sur la première ligne et la révision de cette version sur la deuxième ligne.
2. Après avoir appuyé sur la touche DROITE, un numéro à quatre chiffres apparaît, suivi de CODE.
3. Appuyez sur la touche HAUT ou BAS pour sélectionner un numéro. Pour accéder aux réglages, un mot de passe numérique doit être sélectionné. Le mot de passe donne accès aux réglages utilisateur ou fonction/contrôle. Le numéro du mot de passe doit être confirmé avec la touche DROITE.
4. Une fois la sélection effectuée avec succès, la valeur du paramètre apparaît sur la première ligne et le numéro du paramètre en dessous.
5. Le paramètre désiré peut maintenant être sélectionné avec la touche HAUT ou BAS. Appuyer sur la touche DROITE pour activer le mode de changement. 4 tirets apparaissent en haut. La valeur peut maintenant être modifiée en appuyant sur les touches HAUT et BAS. Enfin, la valeur modifiée est sauvegardée en appuyant sur la touche DROITE.
6. Appuyez sur la touche GAUCHE pour quitter le menu de configuration et terminer la modification.

Paramètres d'utilisateur (mot de passe 009)

Paramètre	Description	Plage	Standard
UP 00	OFF : L'accès aux modes de fonctionnement est désactivé ON : Le mode de fonctionnement peut être changé avec le bouton gauche	ON, OFF	ON
UP 01	OFF : L'accès à la consigne est désactivé ON : La valeur du point de consigne peut être modifiée à l'aide de la touche haut/bas	ON, OFF	ON
UP 02	OFF : L'accès à la minuterie est bloqué ON : La minuterie peut être modifiée	ON, OFF	ON
UP 03	Mode de fonctionnement après une panne de courant : 0 = mode de protection, 1 = mode normal, 2 = même mode de fonctionnement qu'avant la coupure de courant	0, 1, 2	2 (Même mode de fonctionnement)
UP 04	Temps de réinitialisation pour le mode de fonctionnement "Party" 0 = pas de remise à zéro automatique, le mode fête reste actif jusqu'à la remise à zéro manuelle ou jusqu'au chronologique suivant	0...255 min	10 min
UP 05	Temps de réinitialisation pour le fonctionnement manuel en mode minuterie 0 = pas de remise à zéro automatique, l'étape manuelle reste active jusqu'au prochain événement de commutation	0...255 min	60 min
UP 06	Commutation par paliers ou pourcentage OFF : Commutation pas à pas Nombre défini sous UP07 ON : Réglable en continu en pourcentage, résolution 0.5%	ON, OFF	OFF (Niveau)
UP 07	Nombre d'étages en plus de l'étage minimum, si UP06 = OFF Jusqu'à 4 niveaux sont définis individuellement avec CP13...CP18 5-10 pas : Répartition uniforme	0...10	4
UP 08	Affichage de l'heure : OFF 24H, ON 12H (AM/PM)	ON, OFF	OFF (24h)
UP 09	Pour la commutation par paliers (UP06 = OFF) voir tableau ci-dessous OFF : Le niveau minimum est affiché à 0. ON : Le niveau minimum est affiché comme 1	ON, OFF	ON (1)

Numéros des étapes à l'écran		
Étape (UP07)	UP09 = OFF	UP09 = ON
Minimum	0	1
Minimum +1	1	2
Minimum +2	2	3
Minimum +3	3	4
Minimum +4	4	5

Paramètres de contrôle (mot de passe 241)

Attention ! Seuls les experts devraient pouvoir modifier les paramètres !

Paramètre	Description	Plage	Standard
CP 00	Type du signal : OFF = 0...10V, ON = 2-10V	OFF, ON	ON (2...10V)
CP 01	Sortie min pour AO1 (air soufflé)	0...100 %	0% (2.0 VDC)
CP 02	Sortie max pour AO1 (air soufflé)	0...100 %	100% (10 VDC)
CP 03	Sortie min pour AO2 (air extrait)	0...100 %	0% (2.0 VDC)
CP 04	Sortie max pour AO2 (air extrait)	0...100 %	100% (10 VDC)
CP 05	Mode absence : durée des cycles d'enclenchement	0...25.5 h	0.5 h
CP 06	Mode absence : durée des cycles d'extinction	0...25.5 h	5.5 h
CP 07	Mode absence : Signal pendant les cycles d'enclenchement OFF = 0V, 0...100% selon le signal	OFF, 0...100 %	20 %
CP 08	Mode absence : Signal pendant les cycles d'extinction OFF = 0V, 0...100% selon le signal	OFF, 0...100 %	0 %
CP 09	Configuration des entrées externes (X1) 0 = éteintes 1 = Passage de mode Absence normale 2 = Contrôle d'extraction d'air	0...2	2
CP 10	Délai d'activation (en secondes) : Lorsque CP09=1 : Le temps, pour lequel l'entrée binaire doit être ouverte avant l'activation du mode absence Lorsque CP09=2 : Le temps, pour lequel l'entrée binaire doit être connecté au signal de masse avant que le contrôle d'extraction d'air soit activé.	0...1275 sec	60
CP 11	Point de consigne d'admission d'air avec contrôle automatique d'extraction OFF = 0V, 0...100% selon le type du signal	OFF, 0...100%	100%
CP 12	Point de consigne d'extraction d'air avec contrôle automatique d'extraction OFF = 0V, 0...100% selon le type du signal	OFF, 0...100%	OFF
CP 13	Puissance de ventilation étape minimum si UP06 = OFF et UP07 ≤ 4 :	OFF, 0...100%	0% (2 VDC)
CP 14	Puissance de ventilation étape minimum+1 si UP06 = OFF et UP07 ≤ 4 :	OFF, 0...100%	20% (3.6 VDC)
CP 15	Puissance de ventilation étape minimum+2 si UP06 = OFF et UP07 ≤ 4 :	OFF, 0...100%	40% (5.2 VDC)
CP 16	Puissance de ventilation étape minimum+3 si UP06 = OFF et UP07 ≤ 4 :	OFF, 0...100%	60% (6.8 VDC)
CP 17	Puissance de ventilation étape minimum+4 si UP06 = OFF et UP07 ≤ 4 :	OFF, 0...100%	80% (8.4 VDC)
CP 18	Puissance de ventilation étape fête Remarque : Le mode fête est désactivé lorsque ce paramètre est réglé sur OFF.	OFF, 0...100%	100% (10 VDC)

- Limitation du signal pour les systèmes VAV :
En modifiant les limites supérieure et inférieure du signal, il est possible de régler les débits minimaux et maximaux sur la vanne de régulation. Les limites supérieure et inférieure peuvent être différenciées pour l'air soufflé et l'air extrait.
- Mode absence :
La ventilation est activée à intervalles de temps réglables. Les intervalles de temps et l'intensité de la ventilation pendant les périodes de marche et d'arrêt peuvent être configurés. Le temps de cycle standard est de 6h avec un temps d'enclenchement de 0,5h et un temps de déclenchement de 5,5h. L'intensité de ventilation standard pendant le temps de mise en marche est de 20%, pendant le temps d'arrêt 0%.
- Changement d'échelon :
Les étages peuvent être définis individuellement avec CP13 - CP18 si pas plus de 5 étages sont réglés sous UP07. S'il y a 6 étages ou plus, ils sont répartis uniformément sur toute la gamme.

Configuration des entrées pour X1

- Mode d'abaissement normal Commutation :
Le mode de fonctionnement peut être commandé à distance par un interrupteur externe. Le fonctionnement normal est activé lorsque le commutateur externe est fermé (l'entrée de signal est connectée à la mesure zéro). Si l'interrupteur est ouvert pendant la durée du CP10, il passe automatiquement en mode descente. Une application serait, par exemple, un détecteur de mouvement pour une salle de réunion avec un contact de fenêtre en série.
- Contrôle de l'air évacué :
Si ce contact se ferme, l'air d'alimentation est exploité selon la consigne CP11 et l'air extrait selon la consigne CP12. Une temporisation à l'enclenchement peut être définie avec CP10. Cette fonction est utilisée lorsqu'une hotte aspirante est mise en marche dans la cuisine ou lorsqu'un ventilateur de ventilation est utilisé dans la salle de bains.

Réglage du mode automatique (uniquement pour TCT-FS-MK2)

Paramètre	Description	Plage	Standard
CP 19	Configuration de l'entrée de commande externe (X2) 0 = éteint 1 = CO2 0...2000 ppm 2 = COV 0...2000 ppb 3 = Déshumidification 0...100 % h.r.	0...3	1
CP 20	Etalonnage Signal de mesure	-10.0...10.0	0.0
CP 21	Type du signal OFF = 0...10 VDC, ON = 2...10 VDC	OFF, ON	OFF
CP 22	Limite de commutation de l'étape minimum +1 En fonctionnement en pourcentage ou à plus de 4 étapes, il s'agit de la valeur du point de réglage.	Selon CP19	600 ppm
CP 23	Limite de commutation pour l'étape minimum +2 0 = La phase n'est pas activée en mode AUTO	Selon CP19	800 ppm
CP 24	Limite de commutation de l'étape minimum +3 0 = L'étape n'est pas activée en mode AUTO En mode pourcentage ou à plus de 4 étapes, c'est la valeur à laquelle la sortie est de 100%.	Selon CP19	1000 ppm
CP 25	Limite de commutation pour l'étape minimum +4 0 = La phase n'est pas activée en mode AUTO	Selon CP19	0 ppm
CP 26	Hystérésis pour commutation d'étape	Selon CP19	100 ppm
CP 27	Réinitialisation en mode automatique si en mode manuel 0 = pas de réinitialisation automatique	0...255 Min	0 Min

→ Commande en mode AUTO :

Le TCT-FS-MK2 dispose d'une entrée de commande. Si un actionneur ou un capteur est connecté à cette entrée, l'intensité de ventilation peut être contrôlée par ce signal.

La commande s'effectue via les limites de commutation. Le signal de mesure appliqué est interprété selon le paramètre CP19.

CP19 = 1 ⇨ 0/2 VDC = 0 ppm CO2 ; 10 VDC = 2000 ppm CO2

CP19 = 2 ⇨ 0/2 VDC = 0 ppb VOC ; 10 VDC = 2000 ppb VOC

CP19 = 3 ⇨ 0/2 VDC = 0 % r.F. ; 10 VDC = 100 % r.F.

Si le signal de mesure dépasse une limite de commutation, l'étage supérieur suivant est activé. Si la valeur tombe en dessous d'une limite de commutation moins l'hystérésis de commutation, le niveau inférieur suivant est activé.

→ Commande en mode AUTO :

Le TCT-FS-MK2 dispose d'une entrée de commande. Si un actionneur ou un capteur est connecté à cette entrée, l'intensité de ventilation peut être contrôlée par son signal. Le comportement de la commande varie en fonction du nombre d'étages ou de la sélection de pourcentage (UP06).

- En mode pas à pas avec 4 pas ou moins, la commande s'effectue via les limites de commutation CP22...CP26. Si le signal de commande dépasse une limite de commutation, le pas supérieur suivant est activé. Si la valeur tombe en dessous d'une limite de commutation moins l'hystérésis de commutation, le niveau inférieur suivant est activé.
- Pour le fonctionnement pas à pas avec 5 pas et plus ou pour la régulation en pourcentage (UP06 = ON), le régulateur agit comme régulation proportionnelle. La consigne est réglée avec CP22. CP24 définit la valeur à laquelle le signal de sortie est de 100%. CP24 moins CP22 donne la bande proportionnelle.

→ N'activez pas automatiquement les niveaux supérieurs :

Pour les échelons supérieurs, il peut être utile qu'ils ne soient pas activés automatiquement par un signal de commande. Pour ce faire, régler le paramètre de la limite de commutation sur 0 %.

→ Réinitialiser :

Si un signal de commande est présent à l'entrée de commande, le fonctionnement AUTO peut être réactivé après qu'un temps de réinitialisation réglable se soit écoulé. Le temps de remise à zéro est réglé avec CP 27.

Pendant que le temps de remise à zéro est écoulé, le symbole manuel s'affiche.

Cette remise à zéro peut être désactivée en réglant CP 27 = 0.

Page vide

Capteurs et contrôles intelligents En toute simplicité !

Qualité - Innovation - Partenariat

Vector Controls GmbH
Suisse

info@vectorcontrols.com
www.vectorcontrols.com/

